

STRATIFIÉS ET COMPOSITES



Gelcoats polissables



Référence Kit	Description	Couleur	Applications	Tg (°C)*	Dureté (shore)	Durcisseur	Pot life (mn)	Densité
GC1 050	Gelcoat possédant une bonne résistance en arêtes, bon pouvoir couvrant, facile à poncer et bonne reprise de brillance.		Négatifs. Maquettes de grandes dimensions.	50	83D	GC 10	20'	1,45
GC1 080	Grande résistance chimique, application aisée.		Couche de surface pour mères de moules céramiques. Moules d'injection résine polyester RTM.	85	89D	GC 13	20'	1,74
GC1 125	Bonne conductibilité thermique.		Outils de thermoformage. Moules de moulage. Moules d'injection basse pression RIM.	130	87D	GC 15	32'	1,50
GC1 150	Bonne résistance chimique, très bonne reprise de brillance.		Injection RTM, polyester et époxy. Mousse polyuréthane d'injection RIM.	130	87D	GC 15	27'	1,25
GC1 190	Bonne résistance chimique, tenue thermique à 190°C.		Injection RTM, polyester et époxy. Outils de thermoformage, Outils de thermocompression, Moules pour pièces composites, Moules pour pré-impregnés; Béton de résine haute température.	185	90D	GC 22	65'	1,59

Gelcoats résistants à l'abrasion

Référence Kit	Description	Couleur	Applications	Tg (°C)*	Dureté (shore)	Durcisseur	Pot life (mn)	Densité
GC2 070	Gelcoat époxy résistant à l'abrasion.		Modèles de fonderie et de copiage. Boîtes à noyaux.	85	88D	GC 10	20'	1,59
GC2 120	Gelcoat époxy chargé résistant à l'abrasion, tenue thermique à 120°C, mise en œuvre aisée.		Outils de fonderie. SMC basse pression. Moules pour RTM polyester.	120	89D	GC 12	18'	1,48

Gelcoats pour applications spécifiques

Référence Kit	Description	Couleur	Applications	Tg (°C)*	Dureté (shore)	Durcisseur	Pot life (mn)	Densité
GC3 070	Gelcoat polyester pré-accléré, bonne tenue aux UV, faible émission de styrène.		Compatible avec les résines de stratification époxy. S'utilise en couche de surface pour une application au pistolet. Finitions de pièces stratifiées époxy. Moules pour infusion.	HDT 80°C	42* Barcol	-	10'-20'	1,30
GC3 090	Semi-rigide, grande résistance à l'abrasion, base polyuréthane.		Outils de fonderie. Boîte à noyaux. Posages pour pièces fragiles.	90	65D	-	17'	1,15
GC3 130	Gelcoat vinylester, pré-accléré, faible émission de styrène, résistant en température.		Compatible avec les résines de stratification époxy. S'utilise pour la réalisation d'outillages destinés à l'infusion.	HDT 130°C	40 Barcol	-	15'-25'	1,25

Pâtes de stratification

Référence	Description	Couleur	Applications	Tg (°C)*	Densité	Pot life (mn)
EPOFAST 206	Pâte de stratification résistant en température, grande stabilité dimensionnelle. Ratio mélange 100/12.		Négatifs de grande dimension. Moules pour pièces composites. Outils de thermoformage.	125	0,92	75'-95'
EPOFAST 400	Pâte de stratification standard, grande facilité de mélange, très faible retrait. Ratio mélange 100/14.		Négatifs en fonderie. Gabarit de contrôle. Outils de détournage. Outils dans l'industrie de la céramique.	70	0,90	120'
EPOFAST 402	Pâte de stratification basse densité, grande facilité de mélange, très faible retrait. Ratio mélange 100/14.		Prises d'empreintes légères. Outillages de grande dimension. Gabarit de contrôle. Outillage dans l'industrie de la céramique.	70	0,76	120'

* après traitement thermique approprié (consulter les fiches techniques).

STRATIFIÉS ET COMPOSITES

Résines époxy de stratification



Référence	Description	Couleur	Applications	Viscosité (mPa.s)	Pot life (mn)	Tg (°c)*
Résine / Durcisseur						

Résines multi-fonctions

EPOLAM 2010/2010	Système époxy multifonction composé d'une résine et de 3 durcisseurs, réactivité variable, faible module.		Outillages et pièces stratifiés. Peut être utilisé comme gelcoat, résine de coulée ou en béton avec des charges additionnelles.	1000	30'-35'	50
EPOLAM 2010/2011				900	60'-70'	50
EPOLAM 2010/2012				800	120'-150'	55
EPOLAM 2050	Résistance thermique, bonne mouillabilité.		Outillages stratifiés. Utilisation en béton ou en coulée.	2000	60'	125
EPOLAM 2001/95B	Système époxy multifonction de basse viscosité. Réactivité variable grâce à 2 durcisseurs.		L'EPOLAM 2001 permet le moulage de pièces ou de moules possédant une certaine souplesse et une résistance aux chocs.	400	70'	50
EPOLAM 2001/95S				600	40'	55
EPOLAM 2002	Système époxy pour outillages. Faible odeur et stabilité dimensionnelle.		Destiné à la réalisation de bétons et stratifiés dans l'industrie de la céramique.	950	55'	65

Résines pour pièces

EPOLAM 2015/2013	Système époxy multifonction pour structures composites, haut module, différents durcisseurs compatibles.		Stratifiés pour l'industrie nautique. Pièces composites pour l'aéronautique. Mise en œuvre manuelle et en sac à vide.	600-700	6-10'	70
EPOLAM 2015/2014				550-750	50-70'	91
EPOLAM 2015/2015				500-600	125-155'	88
EPOLAM 2015/2016				400-500	360-450'	81
EPOLAM 2020	Système à réactivité variable par ajout d'accélérateur, faible viscosité, bonne mouillabilité.		Structures composites par voie humide. Système RTM	500	135' à 15' acc. 0 à 10%	80-100
EPOLAM 2022	Très hautes propriétés mécaniques, résistance thermique, faible viscosité, bonne mouillabilité.		Structures composites hautes performances par imprégnation manuelle. Injection sous vide et basse pression.	600	60'	100
EPOLAM 2063	Excellentes propriétés mécaniques, viscosité et mouillabilité exceptionnelles.		Réalisation de pièces à hautes propriétés mécaniques par procédés RTM.	700-25	480'	200

Résines multi-fonctions en température

EPOLAM 2025	Bonnes propriétés mécaniques, résistant à 135°C après post-cuisson.		Outillages avec résistance thermique en voie humide.	1400	70'	135
EPOLAM 2090/2026	Haute résistance à la température, excellente mouillabilité.		Structures composites. Moules pour pré-imprégnés. RTM. Outillage de thermoformage.	3000	150'	190

Résines pour infusion (pièces et moules)

EPOLAM 2035/2025	Système de faible viscosité destiné à la réalisation d'outillages par infusion.		Résine d'infusion destinée à la réalisation d'outillage pour tissus pré-imprégnés et procédés RTM.	400	120'	135
EPOLAM 2080/2025			Résine d'infusion destinée à la réalisation d'outillage pour tissus pré-imprégnés haute température.	700	180'	190
EPOLAM 5015/5014	Système d'infusion de très faible viscosité et excellente mouillabilité destiné à la réalisation de pièces.		Réalisation de pièces de grandes dimensions : coques de navire, espars, pales d'éoliennes.	185	45'	70-90
EPOLAM 5015/5015				200	120'	
EPOLAM 5015/5016				210	240'	

*après traitement thermique approprié (consulter les fiches techniques).