

PRODUITS USINABLES

Planches faible densité pour style et maquette



Référence	Description	Couleur	Applications	Densité	Temp. maxi conseillée	Mastic, colle	Dimensions (mm)*
Labelite 80	Panneau de mousse polyuréthane alvéolée rigide, porosité de surface en fonction de la densité, résistant en compression, bonne tenue thermique, résistance chimique aux solvants. Adapté à l'usinage CN ou manuel.		Études de style, modèles de grandes dimensions, parcours d'outils pour validations de programmes, maquettes d'encombrement, outils de thermoformage prototype, enseignes en relief peintes, formes approchées pour dépose de pâte extrudable, oeuvres artistiques (sculptures).	0,08	120°C	F 16, F 19, EASYMAX, A 77P	1250 x 500 x épaisseurs : 50/100/150/200
Labelite 160				0,16	120°C		2250 x 1000 x épaisseurs : 50/100/150/200
Labelite 220				0,22	120°C		

* attention: certaines dimensions sont susceptibles d'être modifiées. Autres dimensions : nous consulter.



Planches moyenne densité pour maquette et modèle

Référence	Description	Couleur	Applications	Densité	CTE	Dureté (shore)	Tg (°C)	Mastic, colle	Dimensions (mm)
Prolab 45	Planche basse densité destinée à l'usinage rapide de volumes par fraisage ou usinage manuel. Bloc compact non expansé, faible taux de porosité.		Maquettes de style. Cubing. Modèles. Validation de parcours d'outils pour fraisage CN.	0,45	75	47D	70	F 16, F 19, PROCOL 2, EASYMAX	1550 x 500 x épaisseurs : 50/75/100/150
Prolab 65	Bloc usinable en CN, bel aspect de surface, bonne stabilité dimensionnelle, résistant en température. Compatible avec tout type de peinture.		Modèles et maîtres modèles dans l'automobile. Outils de thermoformage prototypes. Modèles de fonderie. Modèles pour moule en stratifié.	0,65	75	63D	85	M 261, PROCOL 2, A77/P	1550 x 500 x épaisseurs : 50/75/100/200 Ø : 600 h : 150/75
Prolab 65 CN	Bloc usinable en CN, bel aspect de surface, très bonne stabilité dimensionnelle, résistant en température.		Modèles et maîtres modèles dans l'automobile. Modèles pour moule en stratifié.	0,65	70	64D	80		1550 x 500 x épaisseurs : 50/75/100/200
Model Lab	Bloc spécifique aux applications où un fini exceptionnel est demandé, usinable en CN, excellent aspect de surface, ponçage et lustrage fin possibles.		Maquettes et modèles réalisés en fraisage avec finition manuelle. Modèles pour moules silicone ou PU souples. Industrie de la chaussure.	0,78	80	72D	50		1550 x 500 x épaisseurs : 50/75/100

Colles pour planches

Référence	Description	Couleur	Applications	Densité	Dureté (shore)	Rapport de mélange	CTE	Tg (°C)	Pot life (mn)
PROCOL 2	Adhésif époxy thixotrope faible densité.		Collage de planches type Prolab.	0,74	58D	100/40	-	-	50
H 9951	Adhésif époxy bi-composant non chargé hautes performances.		Collage composites/composites, matériaux d'âme sur tous supports tels que composite, aluminium, mousse PU ou PMMA.	1,08	73D	100/62	70	60	50
H 8973	Adhésif époxy thixotrope.		Collage Lab 973 et 975.	0,80	78D	100/15	45	120	30

PRODUITS USINABLES

Pâtes extrudables



Référence	Description	Couleur	Applications	Densité	CTE	Dureté (shore)	Tg (°C)	Rapport de mélange	Mastic, colle
SC 167	Tous supports et préformes, facile à usiner, très bon aspect de surface.		Maquettes de design. Maître modèle. Moule pour pièces composites et infusion. Fraisage de validation (fichier numérique).	0,68	68	61/57D	40	100/70	A 77/P
SC 261	Application sur préforme, usinage CN, bonne stabilité dimensionnelle.		Maquettes, modèles fraisage de validation (fichier numérique).	1,14	90	68/67D	45	100/120	M 261
SC 300GY	Résistance en compression élevée, haute stabilité dimensionnelle et bonne tenue en température.		Outils d'emboutissage, pour pré-impregnés, de thermoformage, RIM, d'étréage à froid. Outils de grande dimension.	1,58	43	87/86D	88	100/70	GC1 150
SCP 270	Prise de caractéristiques très rapide avant usinage. Temps d'usinage réduit.		Modèles de grandes dimensions, notamment dans l'industrie du nautisme.	0,87	65	65/62D	34	100/86	EASYMAX

Mass casting

Référence	Description	Couleur	Applications	Densité	CTE	Dureté (shore)	Tg (°C) *	Pot life (mn)
PROFORM 65	Système destiné à la réalisation de gros volumes, pré-chargé, pour coulée en forte épaisseur de pré-formes à usiner (ép. 350 mm en moule Labelite), homogène, très bonne stabilité dimensionnelle.		Produit spécifique pour volumes de style et modèles. Cubing. Etudes de formes. Outils de thermoformage prototype. Prestation de coulée dans les locaux AXSON sur moules fournis ou réalisés par nos soins. NOUS CONSULTER.	0,65	70	60D	45	-
F 50	Système destiné à la réalisation de gros volumes, très faible retrait, pour coulée en forte épaisseur (400 mm avec charge), long pot life, doit être chargé avec RZ 30150 (alumine) ou RZ 209/6 (aluminium). Rapport mélange (poids) : 50/100.		Produit spécifique pour outillages. Outils d'emboutissage ou de formage. Supports de fraisage ou de perçage. Tas à frapper. Négatifs de grandes dimensions. Outils de contrôle.	1,30 1,80 (chargé)	50	86D	65	35'-50'

* après traitement thermique approprié (consulter les fiches techniques).

Pâtes manuelles

Référence	Description	Couleur	Applications	Densité	Dureté (shore)	CTE	Tg (°C)	Epaisseur maxi d'application	Temps avant usinage
SC 258	Pâte époxy faible densité, mélange manuel ou au pétrin, usinage avec des outils à bois conventionnels ou en commande numérique.		Maquette de style. Modèle sur préforme. Modèle de contrôle. Maître modèle. Restauration de bois ancien, création de figurines ou statues.	0,50	55D	46	53	40 mm	16h



Mastics de réparation

Référence	Description	Couleur	Applications	Pot life (mn)	Densité	Dureté (shore)
EASYMAX	Mastic polyuréthane à prise rapide de faible densité, bi-composants, en pots ou en cartouches 50 CC et 400 CC.		Réparations, rechargements ou assemblages de planches usinables de basse densité. Réalisation de congés. Troussage de surfaces sur tout type de supports. Rapport de mélange : 100/100.	3,3'	0,68	57D
A 77/P	Polyester basse densité à prise rapide, usinable en 20 minutes.		Retouches rapides sur modèles et volumes de style en pâtes extrudables et mass casting. Troussage de congés. Rapport de mélange : 100/3.	4'	1,00	55D