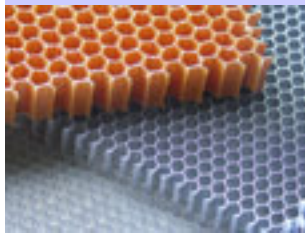





Des produits composites adaptés à vos besoins ...

			
Nids d'abeilles	Tissus/Multiaxiaux	Prepreg	Démoulants
	HEXCEL Reinforcements	AMBER COMPOSITES	MARBO

Résines époxy de stratification



Infusion

Technique

Les renforts sont placés sous vide entre un moule rigide et une bache à vide. La résine est aspirée dans la pièce à travers les renforts.

Avantages

La résine est uniformément répartie, sans excès, et sans contact avec l'opérateur.

Qualités de la résine

Une faible viscosité et une bonne mouillabilité.

EPOLAM 5015

EPOLAM 2035/2025

EPOLAM 2080/2025



Voie humide / wet lay-up

Technique

Les renforts sont imprégnés successivement dans le moule, puis débullés. Une fois le stratifié terminé, l'ensemble est compacté sous vide pendant la polymérisation.

Avantages

Technique universalement utilisée, ne nécessitant que peu ou pas d'équipement.

Qualités de la résine

Une viscosité moyenne, assurant une bonne tenue en paroi verticale.

EPOLAM 2015

EPOLAM 2010

EPOLAM 2020



RTM (Resin Transfer Moulding)

Technique

Les renforts sont placés entre moule et contre moule rigides. La résine est injectée avec ou sans assistance de vide.

Avantages

Finition immédiate des deux côtés de la pièce, faibles tolérances dimensionnelles.

Qualités de la résine

Viscosité très basse, très bonne mouillabilité des renforts.

EPOLAM 2063



Guide de sélection pour nos résines époxy de stratification



Extrait de la brochure AXSON Composites - Guide de sélection

Vous trouverez les fiches techniques et de sécurités sur notre site Internet www.jenny.ch.

Pièces (Parts)

Référence	Description	TG (°C)	Voie humide	Infusion	RTM
EPOLAM 2010	Système polyvalent à réactivité variable	50-55	+++		
EPOLAM 2015	Réactivité variable, approuvé Lloyd's	70-91	+++	+	+
RSF 816	Résistant aux UV, brillant	75	+++		
EPOLAM 2020	Réactivité variable	80-100	+++	++	+++
EPOLAM 2500	Autoextinguible (FAR 25.853)	100	+++		
EPOLAM 2022	Hautes performances mécaniques	100	+++		++
EPOLAM 2063	Faible viscosité, bonnes propriétés mécaniques	190			+++
EPOLAM 5015	Faible viscosité, bonne mouillabilité	90	+	+++	+++

Outillage (Tooling)

Référence	Description	TG (°C)	Voie humide	Infusion	RTM
EPOLAM 2010	Système polyvalent à réactivité variable	50-55	+++		
EPOLAM 2035/2025	Excellente mouillabilité, tenue en température	120	++	+++	
EPOLAM 2050	Profil de cuisson simplifié	125	+++		
EPOLAM 2025	Faible exothermie	135	+++		
EPOLAM 2080/2025	Haute tenue thermique et chimique	190	++	+++	
EPOLAM 2080	Excellente tenue thermique	190	+++		