

News

Jenny+CO ag

Februar 2006

Silikonkautschuk ESSIL 220

Eigenschaften

Kurze Entformzeit

ca. 70 - 80 Min. bei 23°C

ca. 25 - 30 Min. bei 40°C

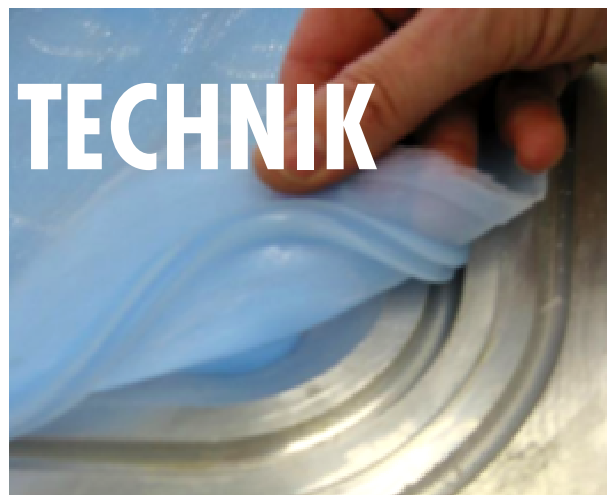
Streichbar, thixotrop

Niedrige Härte (20 Shore A)

Vernetzung durch Polyaddition

Beschleunigung durch Wärmezufuhr

Mischverhältnis 1:1



Anwendungen

Der ideale Ersatz für den Vakuumsack

bei Vakuum-Handlaminat und Prepreg

Zahlreiche Entformungen möglich

Das zeitraubende Anbringen der
Vakuumfolien entfällt.

Hautformen und Masken

zum Abformen von Figuren und Modellen aus
schwefelfreiem Lehm oder Ton





weitere Silikonkautschuke

ESSIL 120

Eigenschaften

Herstellung von Formen, Prototypen und Modellen für den technischen Formenbau, Kunst und Dekoration. Einfachste Selbstentformung der Teile. Objekte mit starken Hinterschneidungen möglich.

Farbe	-	weiss
Härte	Shore A	20
Topfzeit	Min.	90
Entformzeit bei RT	Std.	12
Bruchdehnung	%	300
Zugfestigkeit	MPa	3
Vernetzung	-	Polykondensation

ESSIL 291

Eigenschaften

Herstellung von flexiblen, transparenten Formen. Besonders geeignet zur Herstellung von Protoypen und technischen Modellen im Vakuum-Giessverfahren mit AXSON PX-Vakuumgiessharzen.

Farbe	-	transluzent
Härte	Shore A	38
Topfzeit	Min.	60
Entformzeit bei RT	Std.	12
Bruchdehnung	%	350
Zugfestigkeit	MPa	5
Vernetzung	-	Polyaddition