

Formage sous vide



Réalisation de moules de thermoformage et outillages pour prototypes et petites ou moyennes séries avec résines de polyuréthane et époxy de coulée

Rapide - délai de livraison court



Simple - à bas prix



Résines de coulées, résines de stratifications, planches usinables

Réalisation de pièces d'outillages pour prototypes et petites ou moyennes séries avec résines de coulées, résines de stratifications et planches polyuréthanes ou époxydes.

Le nombre de pièces réalisé dans la production dépend du matériel, de la forme et de la qualité désirée.



Résine	Application	Température
F 16 + RZ209/6 (poudre d'aluminium)	petits prototypes	75 - 100° C
EPO 4040	prototypes, petites séries (jusqu'à env. 50 kg-poids d'outillages)	75 - 100° C
EPO 4030	petite production (jusqu'à env. 50 kg-poids d'outillages)	100 - 120° C
EPO 752 / 2080	prototypes, petites séries (jusqu'à env. 10 kg-poids d'outillages)	120 - 200° C

Résines de stratification	Application	Température
EPOLAM 2025	structures composites en fortes épaisseurs 1 - 3 m	100 - 135° C
EPOLAM 2080	structures composites en fortes épaisseurs 1 - 3 m	135 - 200° C

Peuvent être utilisées pour la réalisation d'un béton aluminium.

Ratio (poids) 3 parts de résine : 2 parts grenaille d'aluminium

Planches usinables	Application	Température
Prolab 65	petites prototypes	75 - 90° C
LAB 1000	prototypes, petites séries	75 - 100° C
LAB 900	prototypes, moyennes ou petites séries	75 - 125° C



Jenny + Co. AG
Téléphone 052 212 94 94
Internet: www.jenny.ch

CH - 8401 Winterthur
Téléfax 052 212 89 42
E-Mail: info@jenny.ch