

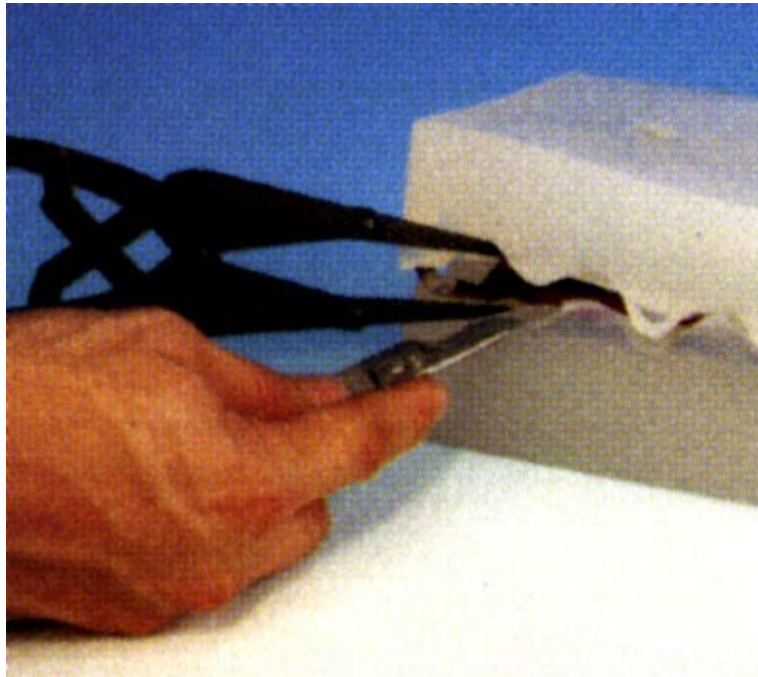
Elastomère de silicone translucide

Prises d'empreintes par coulée pour la réalisation de moules souples transparents pour formes complexes et à contre-dépouilles, dans l'industrie du prototypage. Le silicone ESSIL244 est particulièrement adapté à la coulée des résines de la gamme PX en machine de coulée sous vide.

ESSIL 244



- Transparent (possibilité de visualiser le plan de joint)
- Bonne résistance chimique au contact des isocyanates
- Vulcanisation par polyaddition (étuvage possible)
- Long temps de travail
- Très faible retrait si durcissement à température ambiante



ESSIL 244 Propriétés mécaniques et thermiques

Aspect	liquide épais
Proportion de mélange en poids	100/10
Viscosité Brookfield 25°C.	44'000 mPa.S
Pot-life (150g) à 23°C.	90 -120 Min.
Temps de démoulage à 25°C.	24 h
Dureté	38° Shore A
Allongement à la rupture en traction	330 %
Contrainte de rupture en traction	5.6 MPa
Résistance au déchirement	25 KN/m

Le système de chambres à vide pour rapid prototyping

Une technique moderne pour la fabrication de moules silicones et de prototypes fonctionnels d'une moule mère en 1 ou 2 jours - pour une partie des coûts traditionnels des moules acier.



simple - rapide - qui vaut son prix

www.MK-Technology.com

Jenny+CO ag

Jenny + Co. AG
Téléphone 052 212 94 94
Internet: www.jenny.ch

CH - 8401 Winterthur
Téléfax 052 212 89 42
E-Mail: info@jenny.ch