



Giessereimodelle und Kernkästen mit hoher Abriebfestigkeit



PUR-Frontschicht Giessharz UR 3569

MDA-Frei - Kein Risiko R45 „kann Krebs erzeugen“
sehr hohe Abriebfestigkeit
gute Schlagzähigkeit
Niedrige Viskosität
Keine brüchige Phase während des Aushärtens
wenig Schwund
in unterschiedlichen Dicken giessbar
sehr gute Oberflächenqualität

PUR-Oberflächenharz S 69

Sehr hohe Abriebfestigkeit
gute Schlagzähigkeit
hohe Reissfestigkeit
optimale Viskosität, fließt auch an senkrechten Wänden nicht ab
sehr gute Streichfähigkeit
einfach zu Mischen
sehr gute Oberflächenqualität
kompatibel mit PUR- und Epoxid-Systemen

UR 3569 PUR-Frontschicht Giessharz

Physikalische, mechanische und thermische Eigenschaften

Farbe	hellgelb
Mischverhältnis	100/40
Bookfield-Viskosität bei 25°C.	3'500 mPa.S
Topfzeit (500g) bei 25°C.	16-24 Min.
Entformungszeit bei 25°C. Entformungszeit bei 80°C.	16-24 Std. 4 Std.
Glasübergangstemperatur	105°C.
Schlagzähigkeit	>80kJ/m ²
Abrieb*	100mm ³

S 69 PUR-Oberflächenharz

Physikalische, mechanische und thermische Eigenschaften

Farbe	hellbeige
Mischverhältnis	100/80
Bookfield-Viskosität bei 25°C.	thixotrop
Topfzeit (180g) bei 25°C.	22 Min.
Gelierzit	30 Min.
Entformungszeit bei 23°C.	4 Std.
Glasübergangstemperatur	90°C.
Abrieb*	140mm ³

*Definition: Gemäss DIN 53516, Annäherung an ISO 4649 entspricht der gemessene Wert in mm³ der Menge Material , welches in einer genau festgelegten Zeitspanne mit einer bestimmten Kraft abgerieben wird. Je tiefer der Wert ist, desto höher ist die Widerstandskraft des Materials.