

News

Jenny+CO ag

septembre 1999



Modèles de fonderie et boîtes à noyaux avec une excellente résistance à l'abrasion



Résine polyuréthane de coulée de surface UR 3569

sans MDA - (Méthylène Di-Aniline, peut provoquer le cancer)
excellente résistance à l'abrasion
très bonne résistance aux chocs
basse viscosité
pas de phases cassantes selon les temps de démoulage
faible retrait
peut être coulée dans différentes épaisseurs
très bon aspect de surface

Gelcoat polyuréthane S 69

excellente résistance à l'abrasion
bonne résistance aux chocs
haute résistance à la déchirure
viscosité parfaite: ne coule pas en paroi verticale
très bon pouvoir couvrant
mélange simple
très bon aspect de surface
compatible avec systèmes polyuréthane et epoxy

UR 3569 Résine polyuréthane de coulée de surface

Propriétés physiques, mécaniques et thermiques

Couleur	beige à jaune
Proportion de mélange	100/40
Viscosité Brookfield à 25°C.	3'500 mPa.S
Pot life (500g) à 25°C.	16-24 min.
Temps de démoulage à 25°C. Temps de démoulage à 80°C.	16-24 heures 4 heures
Température de transition vitreuse	105°C.
Résistance aux chocs	>80kJ/m ²
Perte à l'abrasion*	100mm ³

S 69 Gelcoat polyuréthane

Propriétés physiques, mécaniques et thermiques

Couleur	beige
Proportion de mélange	100/80
Viscosité Brookfield à 25°C.	thixotrop
Pot life (180g) à 25°C.	22 min.
Temps de gélification	30 min.
Temps de démoulage à 23°C.	4 heures
Température de transition vitreuse	90°C.
Perte à l'abrasion*	140mm ³

*Définition: Selon DIN 53516, près de ISO 4649 la valeur mesurée en mm³ est conforme au volume abrasé avec un certain effort dans une période définie . Bas la valeur, haut la résistance du matériel contre l'abrasion.