

News

Jenny+CO ag

Juin 1999

MASS-CASTING Polyuréthane de coulée F 50 Coulée en forte épaisseur (400mm)

AXSON

Caractéristiques

Très faible retrait linéaire et volumique
Faible réaction exothermique
Pot life 35 - 50 minutes
Adhérence entre couches successives

Applications

Négatifs
Modèles de fonderies (surface avec UR 3569 ou gelcoat S69)
Boîtes à noyaux (surface avec UR 3558)
Outillages de contrôle et de reproduction
Modèles, statuares



Propriétés physiques et thermiques

	F 50		RZ 30150	
	Part A Isocyanate	Part B Polyol	Charge minérale mélange	
Proportion de mélange en poids	50	100	180	240
Viscosité Brookfield à 25°C. (mPa.S) Viscosité Brookfield du mélange	300 - 400		7'500	20'000
Densité à 25°C. (g/cm ³) Densité du produit polymérisé à 23°C.	1.28 - 1.32		1.75	1.80
Retrait linéaire (%) (éprouvettes de 1000x140x140mm)			0.5	0.5
Exothermie de la réaction à coeur (°C.) (épaisseur 280 mm: volume 15 litres)			60	50

Application idéale pour les résines à prise rapide AXSON ci-dessous:

Epaisseur max. en mm	Application standard	Bonne résistance à l'abrasion	Bonne tenue en température
	Négatifs Modèles	Modèles de fonderie Boîtes à noyaux Modèles de reproduction	Outils de thermoformage
jusqu'à 5 mm	F18		F16
jusqu'à 10 mm	F18+charge	F40	F16+poudre aluminium
jusqu'à 70 mm	F18+charge	F40 en couches successives	F16+poudre aluminium
plus que 70 mm	F50+charge	F50+charge +gelcoat S69	F50+poudre aluminium