

NOUVEAUTÉ 2004  
Résines et procédé  
d'infusion

# UNIVERSAL COMPOSITES

by  
**AXSON**

## OUTILLAGE

**A**xson propose une offre globale de produits performants pour la réalisation d'outillages composites haut de gamme pour pièces uniques ou séries limitées.

**L'**utilisation de matériaux à base de résines époxy (solides, liquides ou pâteuses) alliés à des tissus techniques haut de gamme et des procédés de transformation évolués permet notamment :

- de garantir une excellente stabilité dimensionnelle
- d'atteindre de hautes températures pendant la mise en étuve
- d'obtenir des pièces précises et fidèles.
- une mise en œuvre rapide et aisée
- d'atteindre le niveau de qualité des prepregs sans équipement onéreux (autoclaves)

**L'**infusion de résines est située à mi-chemin entre la stratification manuelle classique par sa simplicité de mise en œuvre, et les pré-impregnés par les performances qu'elle permet d'atteindre. Axson lance une gamme complète de résines, tissus et périphériques dédiée à l'infusion.

## MODÈLE/MAÎTRE MODÈLE

Ref.	Désignation	Caractéristiques principales	Applications
LAB 973	Planche usinable époxy	Excellente usinabilité CN, bel aspect de surface lisse et brillant après usinage, tenue température 125°C, haute stabilité dimensionnelle.	Modèle pour préimprégnés basse température (autoclave ou sous vide).
SC 300	Pâte extrudable époxy	Application sur préforme, haute résistance et stabilité dimensionnelle, tenue en température.	Outillage de grandes dimensions pour préimprégnés basse température.
SC 165	Pâte extrudable époxy	Application sur préformes.	Modèles de grandes dimensions pour le moulage par infusion ou autre.

## RÉSINES D'OUTILLAGE ET GELCOATS

Ref.	Désignation	Caractéristiques principales	Applications
EPOLAM 2010	Résine époxy de stratification	Différentes réactivités avec 3 durcisseurs disponibles.	Multi-applications pour moules 50°C, béton de résine.
EPOLAM 2025 EPOLAM 2050 EPOLAM 2080	Résines époxy de stratification	Bonnes propriétés mécaniques, résistance thermique, excellente mouillabilité, tenue chimique importante.	Outillage avec résistance thermique, outillage stratifié, béton de résine, moules pour préimprégnés.
EPOLAM 2035 /2025 EPOLAM 2080 /2025	Résines époxy d'infusion	Parfaite mouillabilité et bonne viscosité, formulée pour l'infusion, très bonne tenue en température.	Moules RTM, moules pré-imprégnés 120°C, 180°C.
GC1 080 GC1 050 GC1 180 GC2 120	Gelcoats époxy	Larges plages d'utilisation avec différentes duretés et couleurs, retravaillable, ponçable etc., prise main possible (GC1). Résistance à la température et à l'abrasion (GC2). Bonne reprise de brillance (GC1). Bonne résistance chimique.	Outillage composite, outillage RTM, moules d'injection, moules de moulage.

## RENFORTS

Ref.	Désignation	Caractéristiques principales	Applications
VERRANNE	Tissus d'outillage	Fibre verre coupée, pas de marquage du gelcoat, bonne déformabilité. 100 et 900 gr/m <sup>2</sup> disponibles.	Moules stratifiés.
ROVING	Tissus d'outillage technique	Fibre de verre E ou carbone, caractéristiques mécaniques élevées.	Moules stratifiés.
Tissus multiaxiaux		Excellente perméabilité verticale et horizontale, permettant une amélioration du processus d'infusion, viennent en complément de la gamme tissée - verre ou carbone.	Renforts de structures composites infusées
EPOFAST 200/400	Pâtes à stratifier	Facilité de mélange, faible retrait, montée en épaisseur rapide, stabilité dimensionnelle, mise en œuvre rapide.	Négatif et prise d'empreinte pour moules stratifiés.
HX 42	Préimprégnés d'outillage basse température	Facilité de mise en œuvre, stabilité dimensionnelle, tenue température : 200°C.	Réalisation d'outillages composites, moules et pièces, de hautes performances.

## PÉRIPHÉRIQUES/ACCESSOIRES

Panneaux nids d'abeille :	Sandwich pour structure, renforts, cloisons - Peaux alu, carbone, verre, époxy.
Accessoires d'infusion :	Tissus multiaxiaux verre et carbone. Bâches à vide, tissus d'arrachage, infuseurs...

## ASSEMBLAGE

Adhésifs structuraux :	ADEKIT A 140/170/220/A 252/310 NF/H 9951
------------------------	--

**AXSON FRANCE** - Rue de l'équerre - BP 444 - 95005 Cergy cedex - FRANCE  
 Tel. (+33) 01 34 40 34 60 - Fax (+33) 01 34 21 97 87 - E-mail: axson@axson.fr

Coordonnées et téléchargements disponibles sur internet :

[www.axson.fr](http://www.axson.fr)

[www.axson.com](http://www.axson.com)

PARIS BARCELONA DETROIT FRANCFORT LONDON MEXICO CITY MILANO NAGOYA SAO PAULO SHANGHAI TAIPEI