

**NOUVEAUTÉ 2004**  
Résines et procédés  
d'infusion

**UNIVERSAL**

**COMPOSITES**

by  
**AXSON**

**NAUTISME**

**A**xson a développé une variété de systèmes à base d'époxy et de polyuréthane utilisés dans les milieux du composite maritime que ce soit pour la plaisance, le transport ou la compétition "de la conception à la pièce finie".

**C**es produits répondent aux exigences du milieu marin, notamment en termes de performances mécaniques, de résistance aux conditions environnementales et peuvent être aisément mis en œuvre.

**D**e plus, certains d'entre eux ont fait l'objet de réalisations marquantes : coques de catamarans et monocoques Vendée Globe challenge, Route du Rhum et ont obtenu les certifications LLOYDS.

**L'**infusion de résines est située à mi-chemin entre la stratification manuelle classique par sa simplicité de mise en œuvre, et les pré-imprégnés par les performances qu'elle permet d'atteindre. Axson lance une gamme complète de résines, tissus et périphériques dédiée à l'infusion.



SYSTÈME 2015


## CONCEPTION

Ref.	Désignation	Caractéristiques principales	Applications
F1, F18, F15	Résines polyuréthanes de coulée "Fastcasts"	Prêt à l'emploi, bel aspect de surface, prise rapide, faible retrait.	Maquette, modèles, négatif.
Labellite 109,400,410	Mousses polyuréthanes de faible densité	Panneaux ou planches de différentes épaisseurs, travail main ou CN, bel état de surface, toutes finitions possibles.	Design, style, modèle maquette.
Prolab 65	Planche usinable densité moyenne	Usinage CN... perçable, taraudable. Excellent aspect de surface, toutes finitions.	Maquette haute finition.
SC 258 SC 165	Pâtes époxy faible et moyenne densité	Application manuelle SC258, machine d'extrusion SC165. Usinage CN, tous supports et préformes, bel aspect de surface, toutes finitions.	Maquette, modèle, maître modèle.
Easymax	Mastic polyuréthane polyvalent	Application manuelle ou machine, grains fin, pas de retrait, sans solvant, en pots ou cartouches, 3 couleurs disponibles.	Modèle, finition, jointoyage, assemblage.

## OUTILLAGE

Ref.	Désignation	Caractéristiques principales	Applications
LAB973	Planche usinable époxy	Usinage CN, stabilité dimensionnelle, résistance température	Outillage pour préimprégnés basse température.
Mastercoat 890	Couche de surface époxy	Pistolable, reprise de brillance.	Outillage.
EPOLAM 2025 /50 /80	Résines époxy de stratification	Hautes propriétés mécaniques, bonne résistance chimique et thermique, bonne mouillabilité.	Outillage stratifié.
HX 42	Tissu préimprégné verre ou carbone	Tenue thermique, stabilité dimensionnelle, reproductibilité.	Outillage et pièces en préimprégnés.

## PIÈCES ET STRUCTURES

Ref.	Désignation	Caractéristiques principales	Applications
EPOLAM 2015 	Résine de stratification	Bonnes caractéristiques mécaniques, bonne mouillabilité, viscosité adaptée, tenue aux UV, réactivité variable (4 durcisseurs compatibles).	Coques de bateau, structures et pièces pont/cabine, collage de bois.
EPOLAM 5015	Résine d'infusion	Faible viscosité et bonne mouillabilité, bonnes performances mécaniques. Réactivité ajustable (3 durcisseurs compatibles).	Production de structures et pièces composites par infusion.
RSF 816	Résine de stratification	Bonne mouillabilité, résistance mécanique, haute transparence, bonne tenue aux UV.	Flotteurs planches à voile, pièces stratifiées, glaçage.
EPOLAM 2022	Résine de stratification	Très hautes propriétés mécaniques, résistance thermique, faible viscosité, bonne mouillabilité.	Pièces et structures composites
GC 3 070	Gelcoat polyester	Compatible avec époxy (Epolam 2015), pistolable, tenue aux UV.	Réalisation pièces
FASTIK 7	Mastic époxy	Prise très rapide, thixotrope, à utiliser avec du durcisseur RZ 30273 (gras) impérativement.	Réparation en milieu humide et sous marin
EPOPAST 400	Pâte à stratifier	Prête à l'emploi, stabilité dimensionnelle, tous supports (bois, métal, composite époxy), haute plasticité, prend en 1 heure.	Renforts, assemblages, maintiens, négatifs prise d'empreinte.
UR 3420/60/90	Elastomères de polyuréthanes	Prêts à l'emploi, mise en œuvre par coulée directe (moules souples), différentes duretés shore, colorable, haute résistance mécanique (3490).	Inserts, revêtement, pièces d'usures, supports.

## ASSEMBLAGES/ACCESSOIRES

Adhésifs structuraux et souples :	ADEKIT A140/170/220/A252/310NF/ H 9951...
Panneaux nids d'abeille :	Sandwich pour structure, renforts, cloisons.
Accessoires infusion :	Tissus multiaxiaux, verre et carbone. Bâches à vide, tissus d'arrachage, infuseurs...

**AXSON FRANCE** - Rue de l'équerre - BP 444 - 95005 Cergy cedex - FRANCE

Tel. (+33) 01 34 40 34 60 - Fax (+33) 01 34 21 97 87 - E-mail: axson@axson.fr

Coordonnées et téléchargements disponibles sur internet :

[www.axson.fr](http://www.axson.fr)

[www.axson.com](http://www.axson.com)

PARIS BARCELONA DETROIT FRANCFORT LONDON MEXICO CITY MILANO NAGOYA SAO PAULO SHANGHAI TAIPEI