

La Solution pour tous vos assemblages

Axson a développé une large gamme d'adhésifs structuraux (Epoxy, Polyuréthanes et Méthacrylates) capables de s'intégrer à la majorité des applications utilisant cette méthode d'assemblage. Nos produits sont le fruit de partenariats établis depuis un grand nombre d'années avec nos clients, et possèdent d'excellentes performances associées à des méthodes simples de mise en œuvre.

	Aciers	Inox	Tôle galvanisée	Aluminium	ABS	PMMA	PVC	PC	Nylons	Composites Verre/Polyester (SMC, GRP, RTM)	Composites Carbone/Epoxy	Verre	Céramique	Béton/Ciments	Bois
A130	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent
A135	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent
A145	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent
A161	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent
A140	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent
A170	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent
A175	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent
H9951	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent
A220	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent
A280	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent
A290	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent
A210	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent
A211	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent
A252	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent
A310NF	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent

- Excellent
- Bon
- Moyen

Les performances des ADEKIT ne sont garanties que si le collage est réalisé dans de bonnes conditions de préparation de surface et de durcissement de l'adhésif. Veuillez consulter notre Service Technique pour toute application spécifique.



ADEKIT EPOXY MULTIUSAGES (A 1XX)

- Pour des assemblages de forme peu complexe
- Fonctionnant dans un environnement chimique et thermique peu agressif
- Pour des assemblages transparents

Performances globales au vieillissement :

- ★ Moyen
- ★★ Bon
- ★★★ Excellent

MÉTHODES :

- Potlife à 25°C sur 100 g sauf indication contraire.
- Le temps ouvert correspond au temps jusqu'auquel les matériaux peuvent être assemblés sans affecter les performances finales de l'assemblage.
- Résistance en traction-cisaillement selon ISO 4587-95 et résistance au pelage selon ISO 4578-95 sur aluminium 2017A traité sulfochromique, durcissement 8 h à 80°C suivi de 48 h à RT.
- 1 MPa correspond à la tenue minimale pour laquelle l'assemblage peut-être manipulé.
- Allongement selon ISO 527-96.

ADEKIT

Potlife (mins)	6	6	70
Temps ouvert (mins)	6	6	85
Temps nécessaire pour atteindre 1MPa (RTC) à 25°C	15mins	15mins	7h
Temps nécessaire pour atteindre 50% de la résistance maxi à 25°C	30mins	30mins	16h
Résistance en traction cisaillement (MPa)	27	27	32
Résistance au pelage (N/mm)	3	3	4
Allongement à la rupture (%)	3	3	24
Performances globales au vieillissement	★	★	★
Couleurs disponibles			
Conditionnements			
Cartouches	50mL	50mL	50 & 400mL
Fûts	6(0,5+0,5)Kg	-	6(0,5+0,4)Kg
	-	-	(5 + 4)Kg
	-	-	-

Prise rapide

Prise lente

- Pour assembler des thermoplastiques ou des matériaux réputés difficiles à coller
- Pour combiner des matériaux présentant un différentiel de dilatation élevé
- Avec de bonnes performances mécaniques aux charges dynamiques
- Présentant de bonnes aptitudes thermiques et chimiques
- Pour des cadences de fabrication élevées

ADEKIT PU (A 2XX) & METHACRYLATES (A 3XX) HAUTE PERFORMANCE

Prise rapide

Prise lente

ADEKIT	Performances mécaniques et environnementales élevées				Allongement élevé	Performances mécaniques et environnementales élevées		
	Prise très rapide		Préparation de surface limitée			Allongement élevé		Auto extinguable
	A290	A280	A310	A252	A220	A210	A211	
Potlife (mins)	3	6	-	5 (50g)	9	45	35	
Temps ouvert (mins)	3	10	15	8	16	60	40	
Temps nécessaire pour atteindre 1MPa (RTC) à 25°C	10mins	45mins	30mins	1h	90mins	5h	5h	
Temps nécessaire pour atteindre 50% de la résistance maxi à 25°C	30mins	3h	75mins	3h30	4h	18h	16h	
Résistance en traction cisaillement (MPa)	15	19	20	11	16	10	10	
Résistance au pelage (N/mm)	9	10	3	9	12	5	9	
Allongement à la rupture (%)	90	85	40	300	95	77	80	
Performances globales au vieillissement	★★★	★★★	★★★	★★	★★★	★★	★★	
Couleurs disponibles								
Conditionnements								
Cartouches	400mL	400mL	50 & 400mL	50 & 400mL	50 & 400mL	50 & 400mL	50mL	
Fûts	-	(40+32)Kg	(40+32)Kg	-	-	(6.5+5)Kg	-	
	-	-	-	-	-	(27+42)Kg	-	

EZ UN ADHESIF :

ADEKIT EPOXY HAUTE PERFORMANCE (A 1XX)

Prise rapide

Prise lente

Pâte

Résiliente

Application sur site	Jeux très importants		Résiliente			Jeux importants	Liquide
A161	A170		A140			A175	H9951
23	23		30			70	50 (50g)
40	30		40			90	60-70mins
2h30	3h30		4h30			10h	6h30
5h	19h		20h			20h30	20h
22	24		21			21	29
3	5		5			4	4
3	5		2			5	10
★★	★★★		★★★			★★★	★★★
400mL	400mL		400mL	50mL	50 & 400mL	400mL	-
-	-	-	-	-	6(0,5+0,45)Kg	(16+14)Kg	6(0,5+0,31)Kg
-	-	-	(5+4,5)Kg	-	(5+4,5)Kg	-	(5+3,1)Kg
-	-	-	-	-	(40+36)Kg	-	(25+15,5)Kg

- Avec des performances mécaniques et thermiques élevées
- Présentant une très bonne résistance aux environnements agressifs
- Pour des assemblages soumis à de fortes vibrations et à des impacts violents
- Pour du collage de composites haute performance

GUIDE ADEKIT DE PRECONISATION SUR ASSEMBLAGES

	Aciers	Inox	Tôle galvanisée	Aluminium	ABS	PMMA	PVC	PC	Nylons	Bois	Verre	Béton/Ciments	Céramique	Composites Carbone/Epoxy	Composites Verre/Epoxy	Composites Verre/Polyester (SMC, GRP, RTM)	
Aciers	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Inox	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Tôle galvanisée	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Aluminium	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
ABS	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
PMMA	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
PVC	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
PC	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Nylons	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Bois	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Verre	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Béton/Ciments	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Céramique	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Composites Carbone/Epoxy	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Composites Verre/Epoxy	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Composites Verre/Polyester (SMC, GRP, RTM)	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

■ Série A 1XX
 ■ Série A 2XX
 ■ Série A 3XX
 ■ Série A 1XX ou A 2XX
 ■ Série A 2XX ou A 3XX
 ■ Série A 1XX ou A 3XX
 ■ Série A 1XX ou A 2XX ou A 3XX
 ■ Assemblage peu probable

Les performances des ADEKIT ne sont garanties que si le collage est réalisé dans de bonnes conditions de préparation de surface et de durcissement de l'adhésif. Si votre assemblage ne figure pas dans ce tableau, veuillez consulter notre Service Technique pour une préconisation spécifique.

PRODUITS DE PREPARATION DE SURFACE AVANT COLLAGE

La préparation de surface avant collage est une étape fondamentale permettant de garantir les performances optimales de l'assemblage ainsi que sa durabilité dans le temps.

Axson commercialise une gamme de produits de préparation de surface adaptés à la plupart de vos matériaux.

Il est conseillé de procéder à des essais préliminaires afin de valider les options de préparation de surface retenues.

ADEKIT CLEANER

Nettoyant promoteur d'adhérence

Carton de 6 x 0.794Kg

METAL PRIMER

Aluminium, Cuivre, Acier brut ou traité (électrozingué, bichromaté, galvanisé)

1Kg

Diluant 1Kg

POLYESTER PRIMER

GRP, SMC, Polyester stratifié, enroulement filamentaire, etc...

Carton de 6 x 1.314Kg

THERMOPLASTIC PRIMER

ABS, PVC, PC, PMMA

1Kg



Une notice explicative de l'utilisation de ces primers est disponible auprès de notre Service Technique et sur notre site internet.

CONDITIONNEMENTS ET MATÉRIEL DE DÉPOSE ADEKIT DISPONIBLES

CARTOUCHES ADEKIT DE 50ML ET 400ML,

mélangeurs statiques et pistolets correspondants.

MATERIELS D'APPLICATION DES ADEKIT EN CARTOUCHES

Pistolet manuel pour Cartouches ADEKIT 50mL

Code : Z30311

Pistolet pneumatique pour Cartouches ADEKIT 50mL

Code : Z35220

Pistolet manuel pour Cartouches ADEKIT 400mL

Code : Z35104

Pistolet pneumatique pour Cartouches ADEKIT 400mL

Code : Z30317



Une notice explicative de l'utilisation de nos cartouches et des pistolets est disponible auprès de notre Service Technique et sur notre site internet.

CONDITIONNEMENTS EN POTS DE 1KG ET 5KG

CONDITIONNEMENTS INDUSTRIELS DE 30L ET 220L



AXSON FRANCE

Rue de l'équerre - BP 40444
95005 Cergy cedex - FRANCE
Tél. : (+33) 01 34 40 34 60
Fax : (+33) 01 34 21 97 87
E-mail : axson@axson.fr

AXSON GmbH

Tél. : (+49) 60.74.407.110
E-mail : verkauf@axson.de

AXSON ITALIA

Tél. : (+39) 02 96 70 23 36
E-mail : axson@axson.it

AXSON IBERICA

Tél. : (+34) 93 225 16 20
E-mail : axson@axson.es

AXSON UK

Tél. : (+44) 1638 660 062
E-mail : sales@axson.co.uk

AXSON SHANGHAI

Tél. : (+86-21) 58 68 30 37
E-mail : f.brau@axson.com

AXSON TAIWAN

Tél. : (+886-2) 28 73 99 30
E-mail : jm.philippot@axson.com

AXSON NORTH AMERICA

Tél. : (+1) 517.663.81.91
E-mail : info@axson-na.com

AXSON MEXICO

Tél. : (+52) 55 5264 49 22
E-mail : axson@prodigy.net.mx

AXSON BRASIL

Tél. : (+55) 11 5687 7331
E-mail : axson@uol.com.br

